



ALBACH

innovative Technik für Bioenergie

DIAMANT
2000n





**2006
Meilenstein**

Um das Hackerkonzept „Selbstfahrend und leistungsstark“ umzusetzen, wurde die Albach Maschinenbau GmbH & Co. KG in Menning gegründet. Bau des ersten Prototypen und Erprobungsphase



**2008
Vorstellung Silvator 2000**

2008 wurde mit der Serienfertigung begonnen und der erste „Silvator 2000“ (bis zu 50 km/h schnell, 3 m Transportbreite und eigens aufgebautem Kran) einer breiten Öffentlichkeit präsentiert



**2008 - 2014
Evolution**

In den folgenden Jahren wird der Silvator 2000 in mehr als 15 Länder weltweit verkauft und ständig weiter entwickelt



**2013
Strauchpresse**

In 2013 wurde die erste mobile Strauchpresse fertig gestellt



**2014
Diamant 2000**

Die Holzindustrie verlangt nach noch mehr Mobilität. Albach präsentiert den neuen Diamant 2000 mit LKW typischen Abmessungen und einer maximalen Geschwindigkeit von 70 km/h. Neues Antriebskonzept und neues Rotor-Konzept



**2015
Expansion**

Erstmals wird der Diamant auch in Nord-Amerika verkauft



**2015 - 2018
Neue Produktionsstätte**

Neubau des Standorts in Langquaid, um die gestiegene Nachfrage nach dem Diamant 2000 bewältigen zu können



**2018
Fällbach -
mobiler Fällkran**

In 2018 werden die ersten neu konzipierten mobilen Fällkrane „Fällbach“ nach Norddeutschland und in die USA geliefert

ALBACH



4



5



Der **Diamant 2000** überzeugt durch beste Hackgutqualität, die im Gesamtkonzept mit **Geländegängigkeit** und **Langlebigkeit** vereint wurde. Anforderungen, die der Markt zusammen mit der Eigenbeschickung forderte. Diese Schlüsselpunkte werden von unseren Kunden täglich aufs neue gefordert.



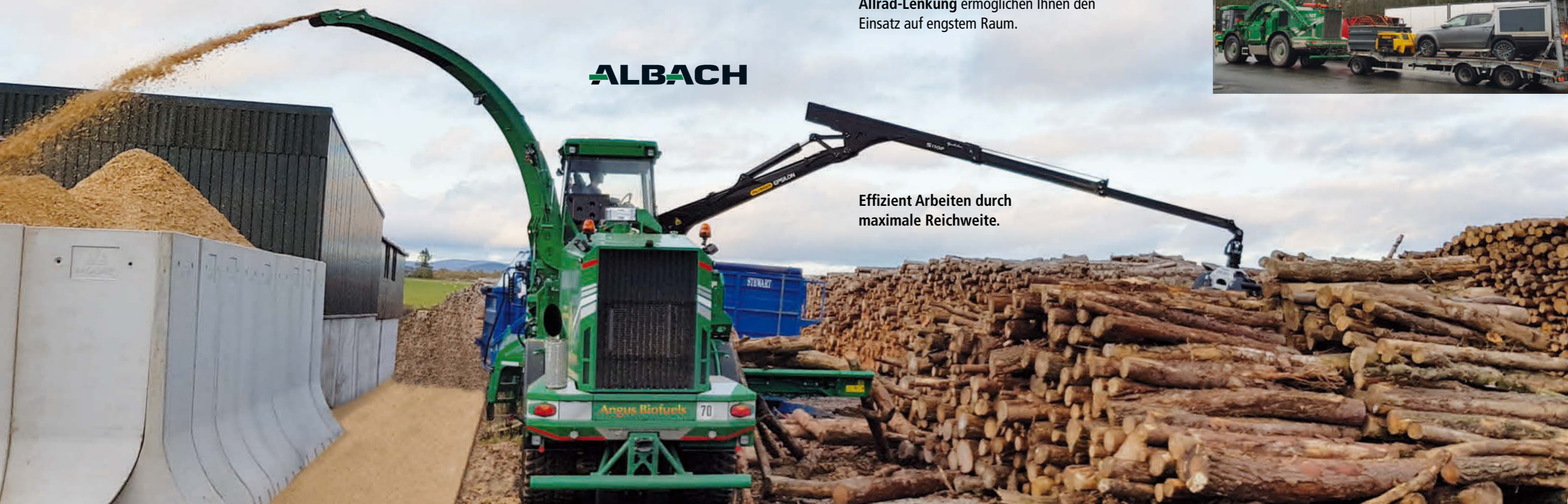
Durch das **permanente Allradsystem** mit unabhängigem hydromechanischem Antrieb an jeder Achse ist es ein Leichtes, Berganfahrten in unwegsamem Gelände zu meistern.



Selbst mit schwersten Anhängelasten stößt der Diamant 2000 nicht an seine Grenzen. Individuell nutzbare **Hundegang-** oder **Allrad-Lenkung** ermöglichen Ihnen den Einsatz auf engstem Raum.



ALBACH



Effizient Arbeiten durch maximale Reichweite.



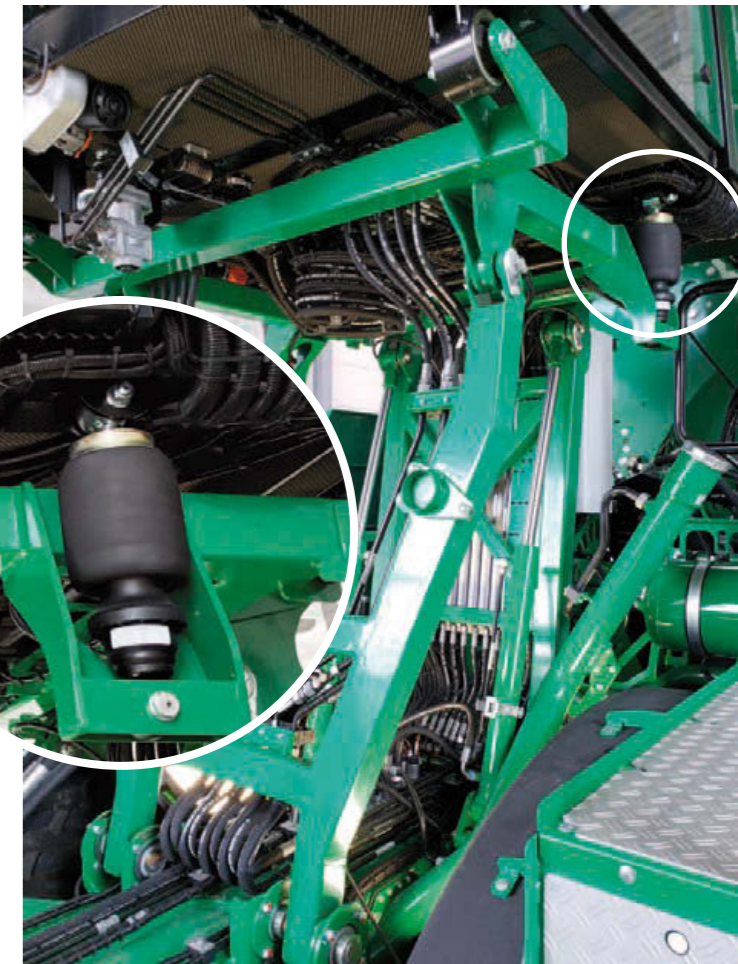
6



ALBACH



7



Schallgedämmte Kabine, lagernd auf Vibrationsdämpfern, mit Luftfederung



Perfekte und sichere Rundumsicht bei 4,8 m Augenhöhe, garantiert auch bei hohen Holzpoltern. Dadurch haben sie ihr Umfeld immer zu jederzeit im Blickfeld.

Die Kombination aus luftgefederter Kabine mit Komfortsitz, Klimaanlage und Heizung ermöglichen auch an langen Einsatztagen ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Mit dem Albach Touch Screen Terminal können Sie alle Funktionen einfach steuern und die Maschine individuell Ihren Bedürfnissen anpassen.

Arbeitsparameter und Joystickfunktionen, können für 3 Fahrerprofile bequem vom Fahrersitz aus eingestellt und gespeichert werden.

Per USB-Schnittstelle können alle Arbeitsaufträge exportiert sowie weitere Fahrerprofile angelegt werden.

Für noch mehr Komfort sind ein Kühlschrank und eine Mikrowelle optional erhältlich.



Rotor Generation 6

Mit dem Rotor Gen. 6 haben Sie die Wahl zwischen 6 oder optional 12 Messern. Bei 6 Messern ist es Ihnen möglich, Hackgut von 10 mm bis 40 mm einzustellen.

Rotor Gen. 6 kommt in der Serienausstattung mit dem Beschleuniger Gen. 1. Optional können Sie den Gen. 2 Beschleuniger bestellen.

Hierbei stehen Ihnen 2 verschiedene Messervarianten zu Wahl:

- Klingen mit Adapter für Strauch und Weichholz
- Messer für den universalen Einsatz

*optionale Nachrüstung in alle Silvator und Diamant möglich.



Wechselbare Verschleißplatten erlauben lange Einsatzzeiten des Rotors und eine Optimierung der Hackschnitzelqualität.



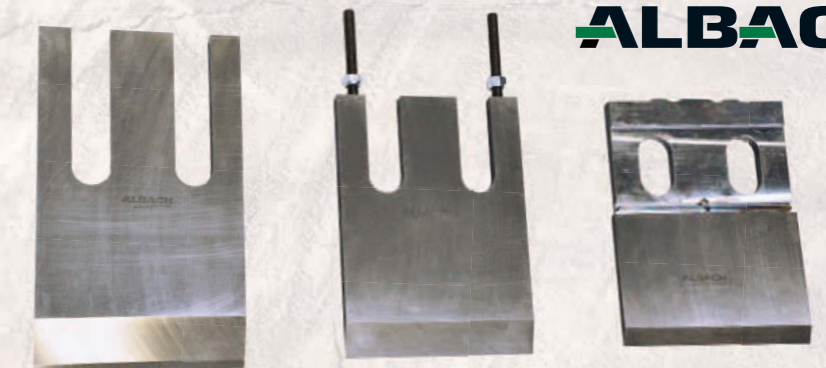
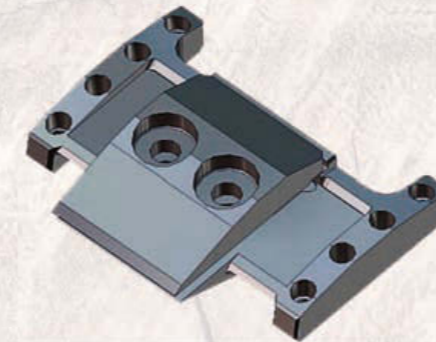
Rotor Generation 7

Mit der Rotorgeneration 7 ist es Ihnen möglich, Hackgut von 15 mm bis 60 mm zu produzieren.

Wechselbare Messerträger ermöglichen eine optimale Einstellung auf unterschiedlichste Materialien, um das bestmögliche Hackgut zu erzeugen. Dazu sparen Sie noch Diesel und Kraft.

Mögliche Messervarianten für Gen. 7:

- Klingen mit Schnellwechselsystem
- Messer für Schnittlängen bis 38 mm
- Messer für Schnittlängen bis zu 60 mm.



ALBACH

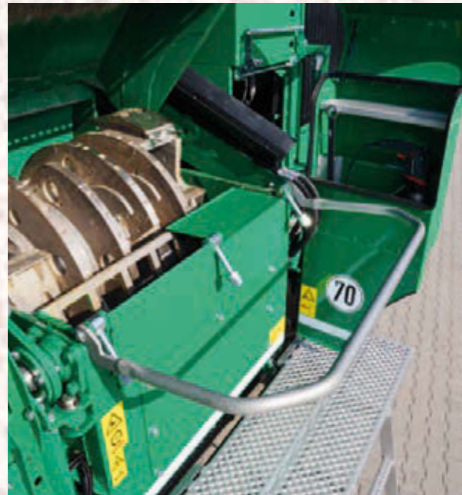
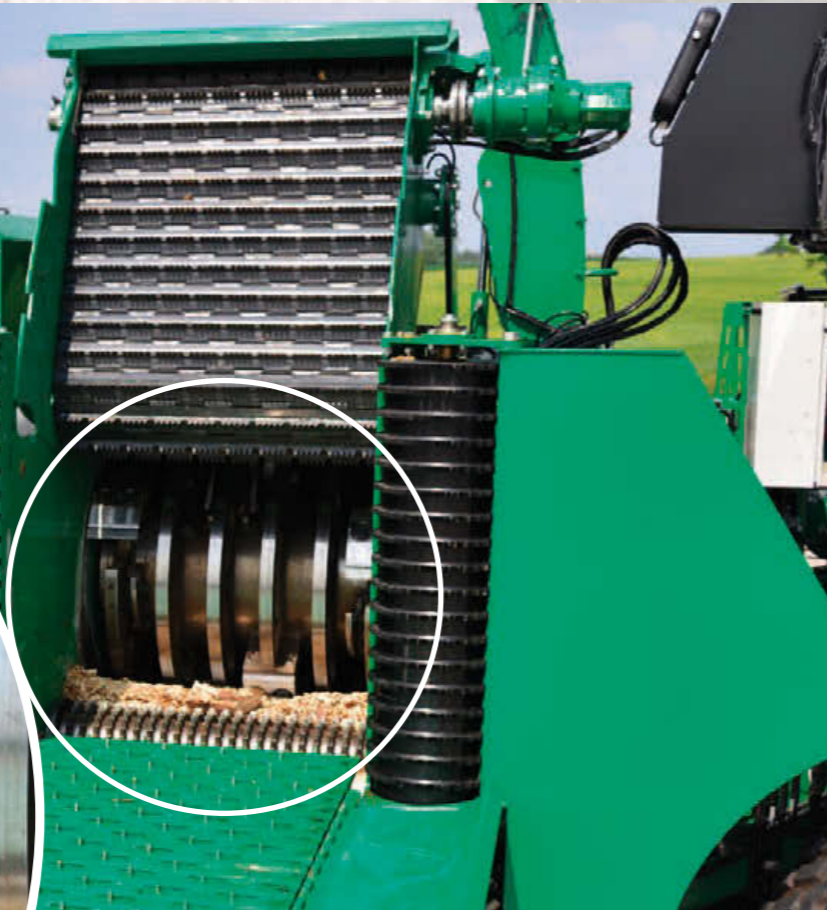
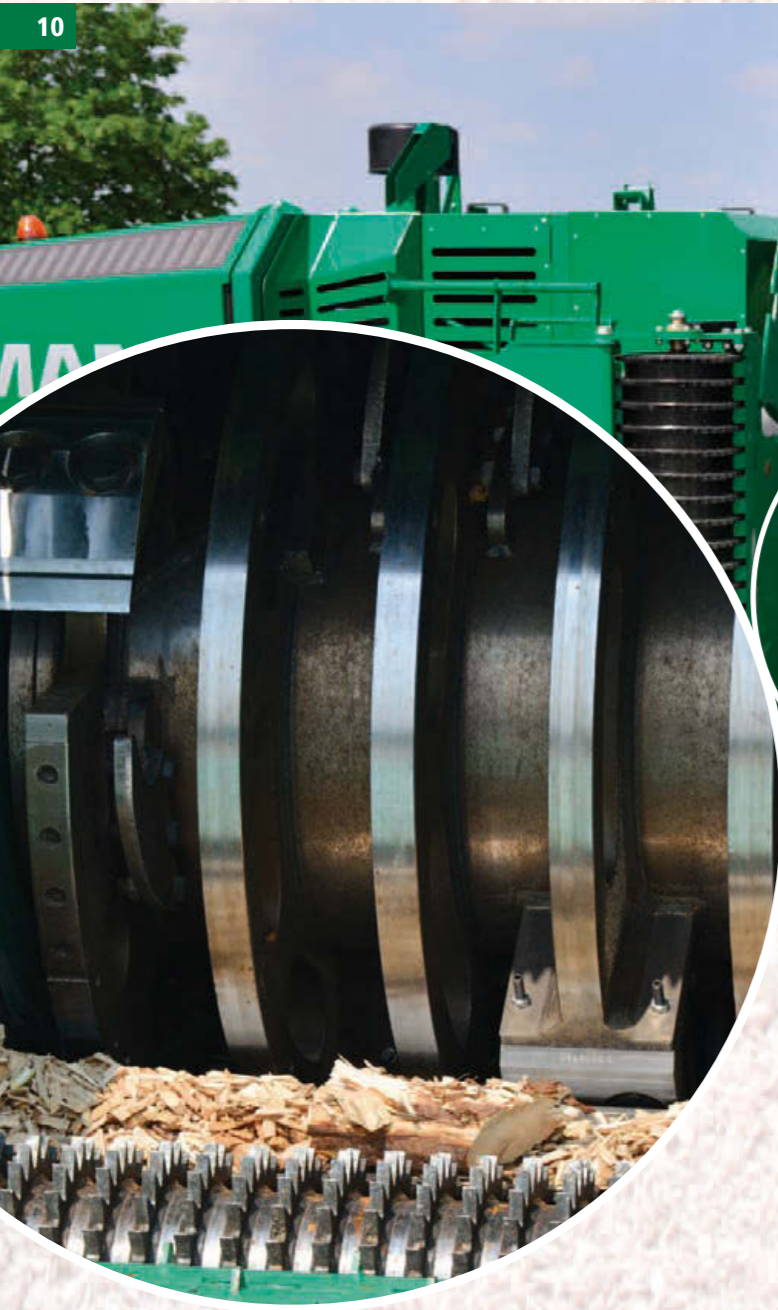
Hydraulisch stufenlos verstellbare Drehzahl

Der Beschleuniger Generation 1 ist innerhalb weniger Minuten ausklappbar. Alle Verschleißteile lassen sich in kürzester Zeit austauschen. Überladen in alle Richtungen rundum ist möglich. Optional kann der Turm mit Fernbedienung bestellt werden. Damit wird es dem Abfahrer ermöglicht, Anhänger selbst zu füllen. Der Hackerfahrer kann sich dann ohne Ablenkung auf seine Arbeit konzentrieren. Überladehöhen von 6 m sind kein Problem.

Mit dem Beschleuniger Generation 2 bekommen Sie alle wartungstechnischen Vorzüge des Beschleuniger Generation 1 plus Ausklappen des Beschleunigerbodens und -rotors. Der Beschleuniger Generation 2 ermöglicht höchste Durchsätze für größte Schnittlängen. Auch hierbei können Sie die Drehzahl unabhängig hydraulisch verstellen.



10



Dank unseres Rotorkonzepts und Konfigurationsmöglichkeiten können wir auf alle möglichen Kundenwünsche reagieren.

Mit dem Albach Diamant ist es ein Leichtes, Hackschnitzel in allen Spezifikationen und für alle Verwendungszwecke zu erzeugen.



Mikrochip



G 30







**1 t Liftkapazität
bei 10 m Ausladung**

ALBACH



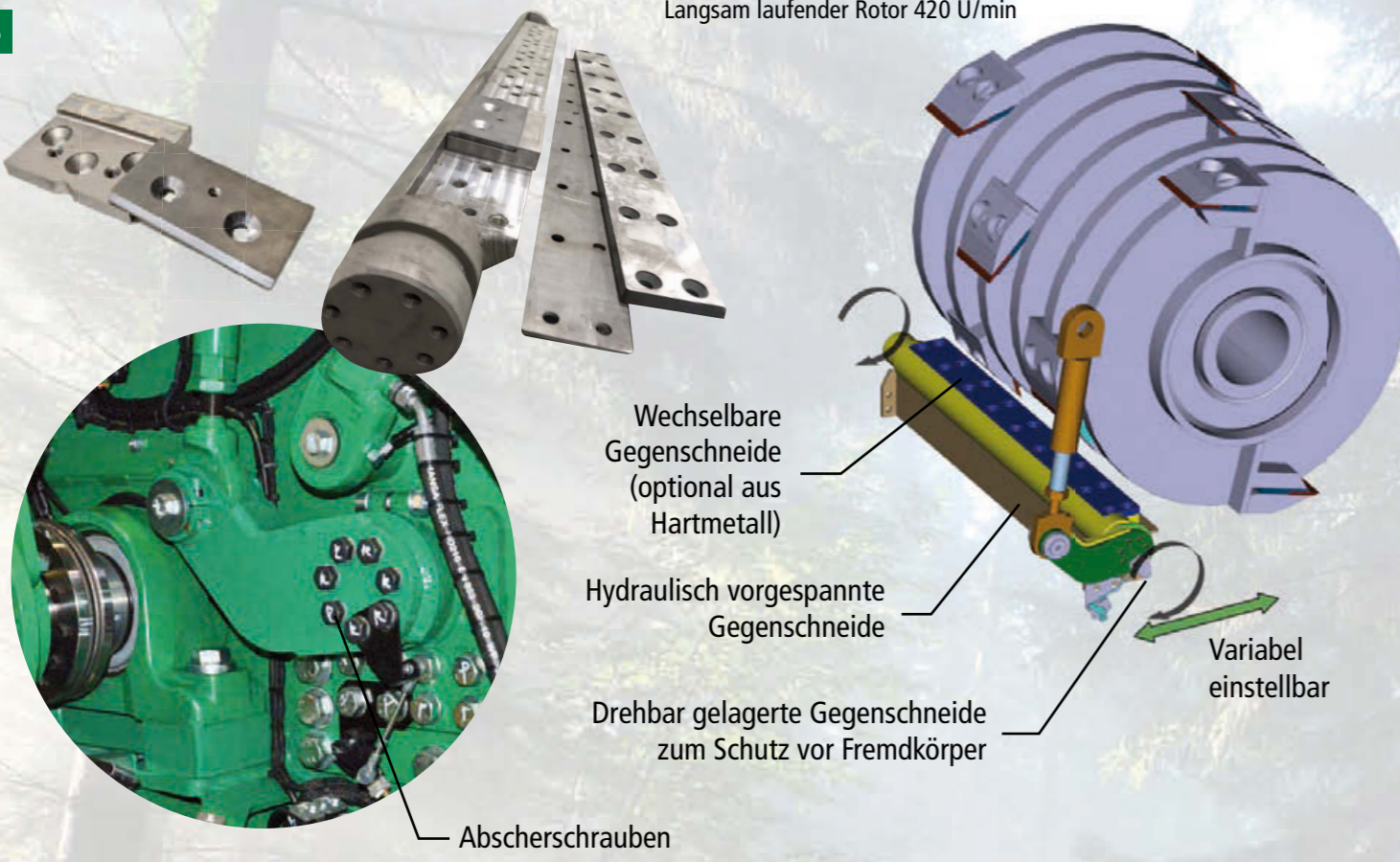
Der um 240 Grad schwenkbare und um 3,1 m höhenverstellbare Auswurftrumpf erlaubt eine einfache Logistik beim Abtransport der Hackschnitzel. Der erweiterte Drehwinkel des

Auswurftrumpfes ermöglicht nahezu jede Positionierung der Abtransportfahrzeuge. Neu beim Diamant 2000 ist die Möglichkeit des Auswurfes über die Kabine hinweg. Selbstverständlich

können die Abtransportfahrzeuge auch seitlich und über das Motorhaus hinweg befüllt werden. Diese Vielfalt an Fahrzeugpositionierungen erlaubt den Einsatz mehrerer

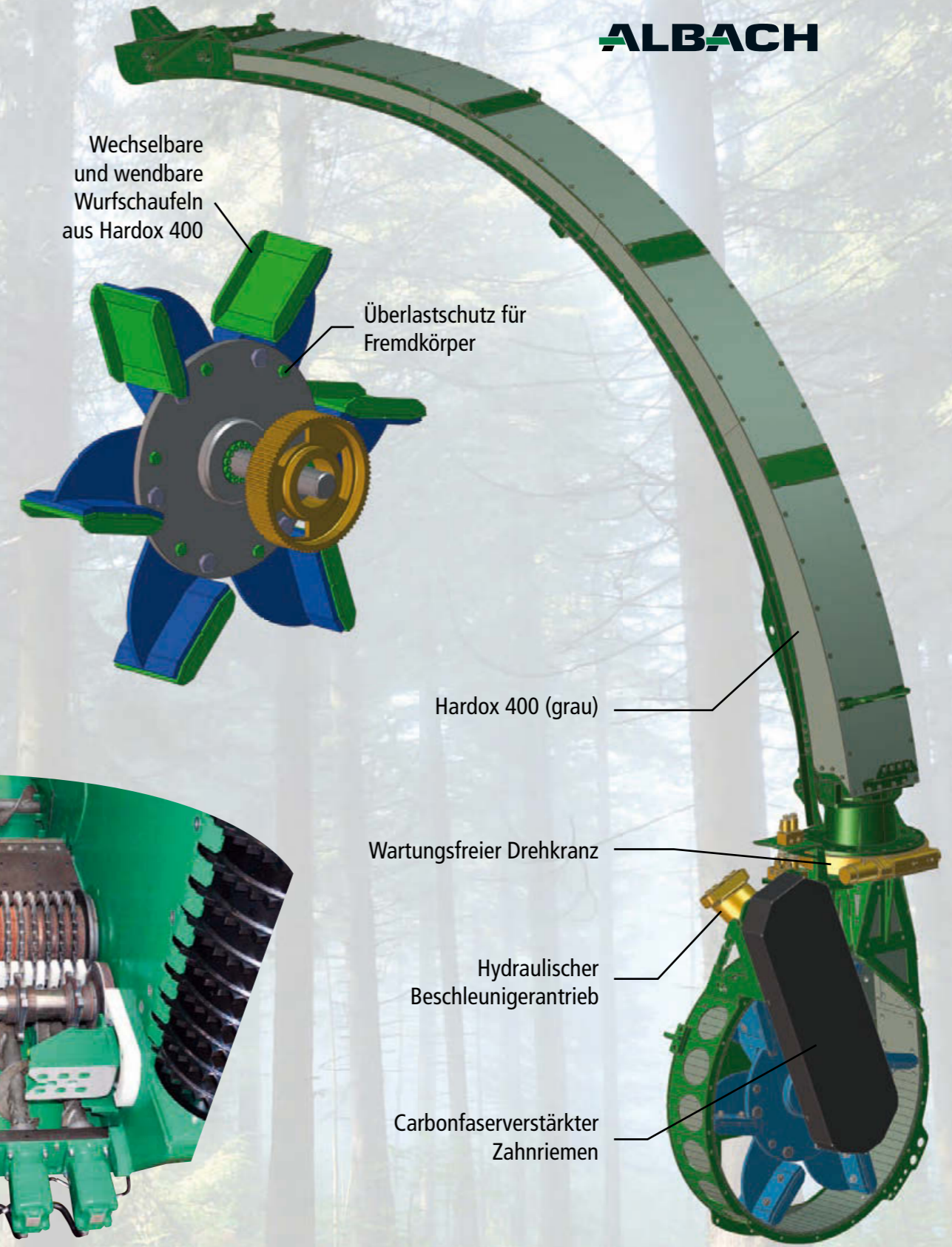
Abtransportfahrzeuge gleichzeitig. Die Einsparung der Leerlaufzeiten beim Rangieren steigert die Effizienz beim Hacken weiter.

Langsam laufender Rotor 420 U/min



Wechselbare Gegenschneide (optional aus Hartmetall)
 Hydraulisch vorgespannte Gegenschneide
 Drehbar gelagerte Gegenschneide zum Schutz vor Fremdkörper
 Variabel einstellbar

Abscherschrauben



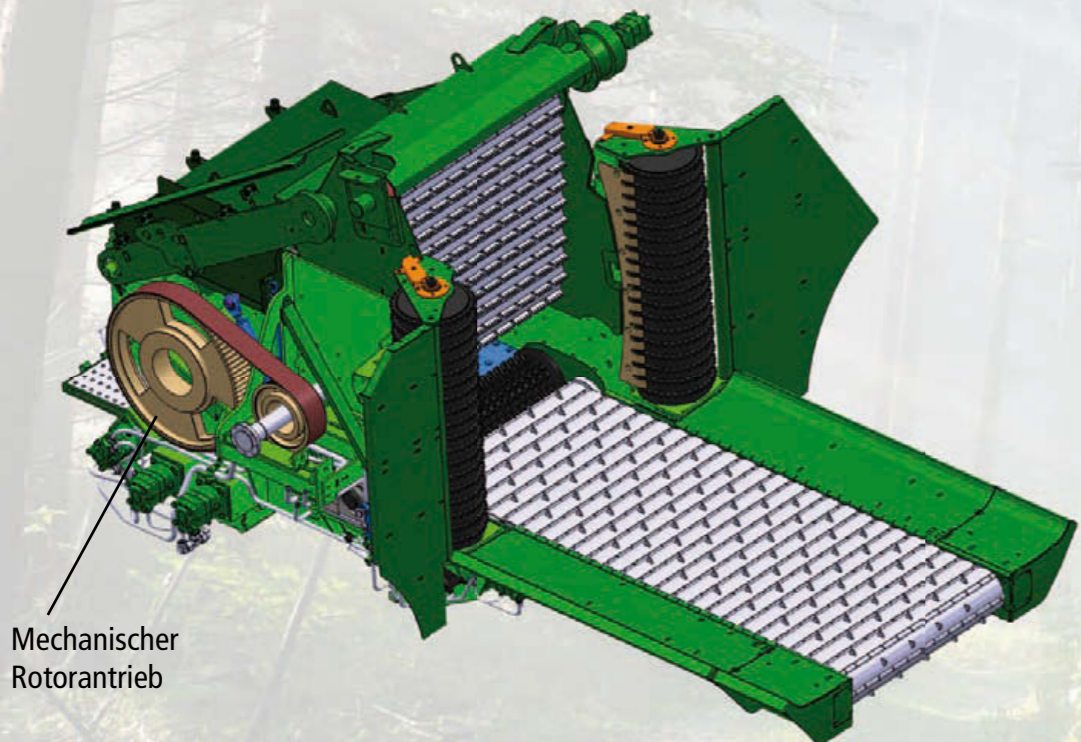
Wechselbare und wendbare Wurfschaufeln aus Hardox 400
 Überlastschutz für Fremdkörper

Hardox 400 (grau)

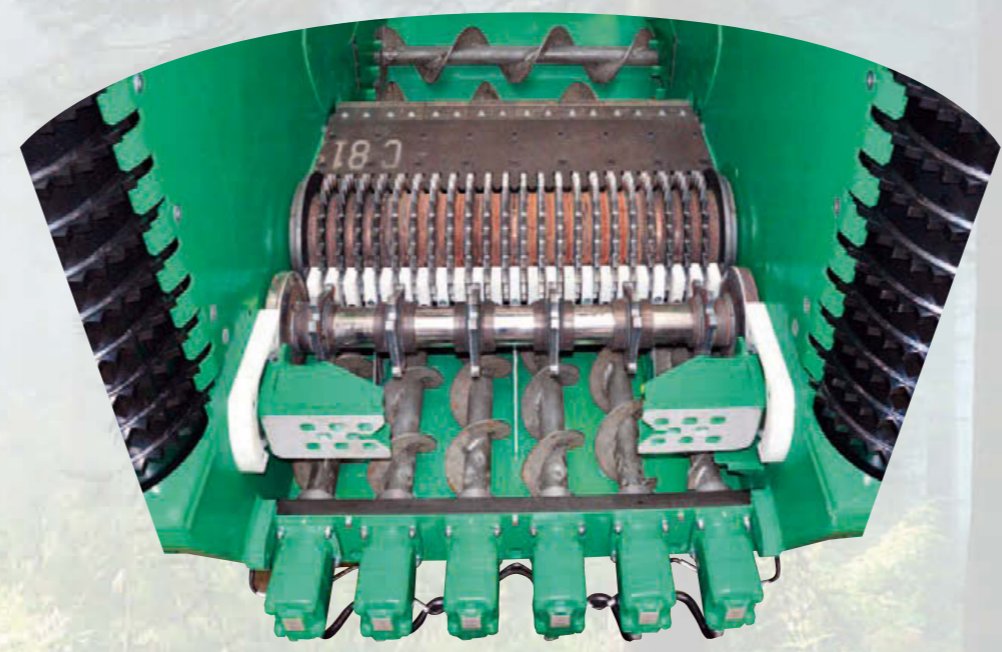
Wartungsfreier Drehkranz

Hydraulischer Beschleunigerantrieb

Carbonfaserverstärkter Zahnriemen



Mechanischer Rotorantrieb



- Hackaggregat mit Direktantrieb für Einzugschnecke, Einzugschnecke und vertikalem Einzugsband
- Seitlich angeordnete Einzugschnecken garantieren einen störungsfreien Einzug, z.B.

- beim Hacken von kompletten Bäumen oder Strauchware
- Die Schnecken im Austragsboden werden alle durch eigens angebaute Ölmotoren angetrieben

- Der Diamant hat ein einmaliges Absicherungssystem, das den Rotor gegen Fremdmaterial schützt
- Wird die Gegenschneide bei mehr als 3 % ausgelöst, werden

- innerhalb dem Bruchteil einer Sekunde die Rotor-Kupplung und der Einzug ausgeschaltet
- Im Falle eines sehr grossen Fremdkörpers können dann noch zusätzlich die

Abscherschrauben am Gegenschneidehebel brechen. Hierdurch werden kapitale Schäden am Rotor oder Beschleuniger verhindert

- Alle Verschleissteile werden überwiegend aus Hardox gefertigt

Volvo Motor mit 16.1 Liter Hubraum - 3 Optionen

Höchste Kraft- und Drehmomentabgabe, bereits bei niedrigen Drehzahlen! Volvos Motorentwicklung, vereint mit der Hack- und Fahreigenschaft des Diamant 2000, ergibt eine ideale Kombination für den Selbstfahrer.



Der Albach Diamant 2000 wird von einem **450 kW (612 PS)** Volvo-Motor angetrieben. Das Getriebe und die Hydraulik sind optimal an die Drehmoment-Eigenschaften des Volvo-Motors angepasst, um einen leistungsfähigen, dynamischen und sparsamen Betrieb mit ausreichender Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch zu ermöglichen.



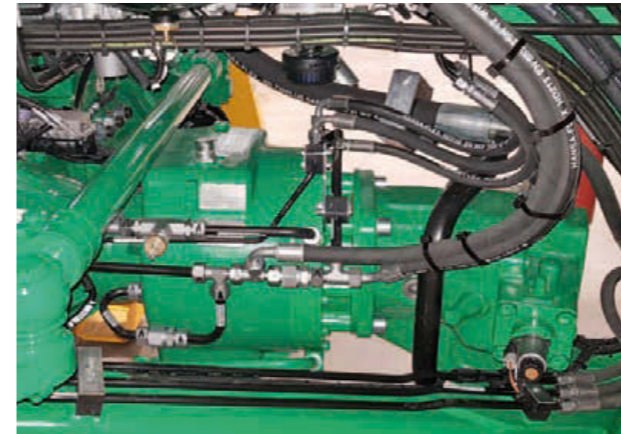
Die Kraftübertragung des **515 kW (700 PS)** starken Volvo 6-Zylinder-Reihenmotors (Tier 4 final) mit 16,1 Liter Hubraum, Pumpe-Düse-Einspritzung, SCR-Katalysator und AdBlue ist jetzt noch effizienter.

**VOLVO
PENTA**

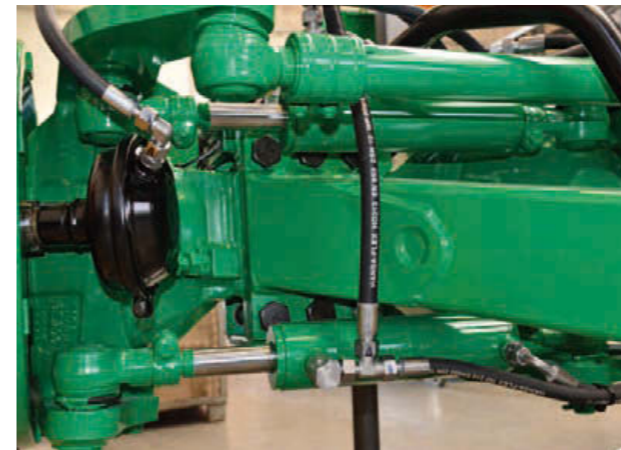


Für noch mehr Leistung im Diamant 2000 hat Albach den **565 kW (768 PS)** starken Volvo 6-Zylinder-Reihenmotor mit 16,1 Liter Hubraum und Pumpe-Düse Einspritzung (PDE) im Programm. Das robuste Kraftpaket kommt ohne AdBlue, SCR-Kat und Abgasrückführung aus.

Länderspezifisch verfügbar



Getriebe



Lenkung



Achsfederung



Geteiltes Kühlsystem

Mit dem geteilten Kühlsystem des Diamant 2000 behalten Sie immer einen kühlen Kopf.

ALBACH

Hydraulik-
ölkühler mit
automatischer
Reversier-
funktion



Wasser, Lade-
luftkühler und
Klimakühler sind
im Heck des
Hackers verbaut.
Automatische
Reversier-
funktion
serienmäßig.

20 Die Systemlösung von Albach

Fahrerdisplay für Diagnose, Joystick-Einstellungen bis hin zu Motor- und Antriebsdiagnose.



Diagnose leicht gemacht. Alle Informationen über Controller- und Pin-Belegung sind auf die Kabel gedruckt.

ALBACH Hacker - weltweit in allen Regionen zuhause



21

Albach Schulung für Fahrer und Servicetechniker

Für jede Maschine, die von Albach ausgeliefert wird, bieten wir eine qualifizierte Schulung an. Diese Schulung wird an der Maschine und auch an den einzelnen Komponenten durchgeführt. Unser Ziel ist es, Ihnen das beste Know-how zu vermitteln.



Ersatzteil-Versorgung und -Verfügbarkeit

Unsere Devise: „Alles aus einer Hand“. Motoren, Antriebe und Kranteile erhalten Sie selbstverständlich direkt von Albach. Wir garantieren kompletten Ersatzteilbestand für Service, Verschleißteile und auch alle Antriebsteile inklusive Motoren.





3 Schubladen



2 Schubladen und Kühlfach



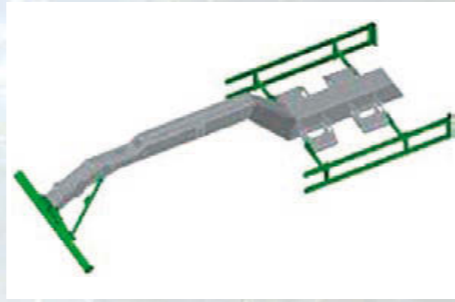
1 Schublade, Mikrowelle/Kühlfach



Fernbedienung Turm



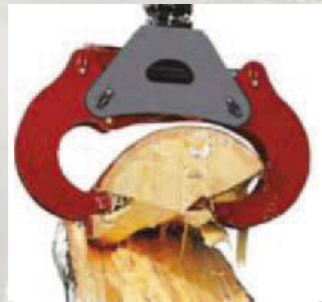
Seilwinde



Unterfahrerschutz, länderspezifisch



Holzspalter



Spaltzange



Siebhalter



Heckkamera / Auswurfkamera



LED Lichtpaket



Auswurf-Umkehrklappe



Standheizung



Rundholzzange oder
Fingergreifer



Länderspezifische
Anhängervorrichtungen



Zusatzbatterien

Motor	Typ	Volvo
Serienmotor (Abgasstufe IV)	TAD1671VE	450 kW (612 PS)
Motorvariante I (Abgasstufe IV)	TAD1672VE	515 kW (700 PS)
Motorvariante II (Abgasstufe II)	TAD1643VE	565 kW (768 PS)
Zylinder		6
Hubraum	l	16,1
Motordrehzahl bei Hackeinsatz	U/min	1500-1700
Tankinhalt	l	995
Fahrtrieb 2-Gang Getriebe		hydromechanisch
Allrad		
Fahrgeschwindigkeit	km/h	70 km/h (80 km/h länderspezifisch)
Wenderadius	m	ca. 8,50

Hacker		GEN 6	GEN 7
Einzugsbreite (mit Einzugswalzen)	mm	1230 (1730)	1230 (1730)
Einzughöhe	mm	980	980
Rotorgeschwindigkeit	U/min	bis 420	bis 420
Max. Fördermenge	m³/h	bis 380	bis 500
Einzugs geschwindigkeit		materialabhängige 3-Stufenregelung / variabel	
Rotordurchmesser	mm	1040	1040
Messeranzahl	Stk.	6 (optional 12)	6
Antrieb Rotor		mechanisch	mechanisch
Antrieb Beschleuniger		hydraulisch - variabel einstellbar	
Gegenschneide		2-seitiger Einsatz / Einzelelemente	
Abstand Gegenschneide - Messer		variabel	
Schutz Gegenschneide		hydr. Überlastsicherung	
Drehrichtung Einzug		reversierbar	

Beschleuniger		GEN 1	GEN 2
Anzahl Rotorblätter	Stk.	6	6
Rotorgeschwindigkeit	U/min	hydraulisch - variabel einstellbar	
Rotordurchmesser	mm	1200	1250
Drehwinkel Auswurfurm	°	270	270
Länge Auswurfurm	m	6,2	6,5

Kran		
Typ S110 F, Forwarderkran Epsilon		
Max. Reichweite	m	10,1
Lasten bei 10,1 m	t	1
Krاندurchsatz (1600 U/min)	l/min	200

Maße		
Länge	m	10,34
Breite	m	2,55
Höhe (angehobene Kabine)	m	3,95 (4,80 Augenhöhe)
Bereifung	Typ	650/65R 42

Technische Änderungen vorbehalten.



Argumente,
die überzeugen:

- Kraftfahrstraßenzulassung
- 42" Räder
- Pneumatische Differenzialsperre
- Permanentallradantrieb
- Gelenkwellenfreier Fahrtrieb
- Zentralschmierung
- Schneller Wechsel der Gegenschneide
- Wartungsfreie Schneckenantriebe
- Zusätzliche Förderung durch Querschnecken
- Hydraulische Direktantriebe (außer Hackerrotor)
- Automatisch reversierbare Kühler
- Automatischer Druckausgleich der Kranabstützung
- Verlustfreie Übernahme von Holzgut vom Einzugsstisch zum Hackrotor
- Kettenfreie Antriebe
- Rückwärtsfahrten auch bei gedrehten Fahrersitz möglich, dadurch optimales Einfahren in Rückegassen
- Ausgewogenes Beleuchtungskonzept mit 32 Arbeitsscheinwerfer
- Automatisches Auf- und Abrüsten
- Autobahnmodus (Kranabstützung und Feststellbremse werden automatisch aktiviert bzw. deaktiviert)

ALBACH DIAMANT
2000



*Der leistungsstärkste
Allroad-Selbstfahrer!*

Hersteller:

Albach Maschinenbau AG

Schlierstraße 20

D-85088 Menning

Tel.: +49 (0) 84 57 93 46 88 - 0

Fax: +49 (0) 84 57 93 46 88 - 1

email@albach-maschinenbau.de

www.albach-maschinenbau.de